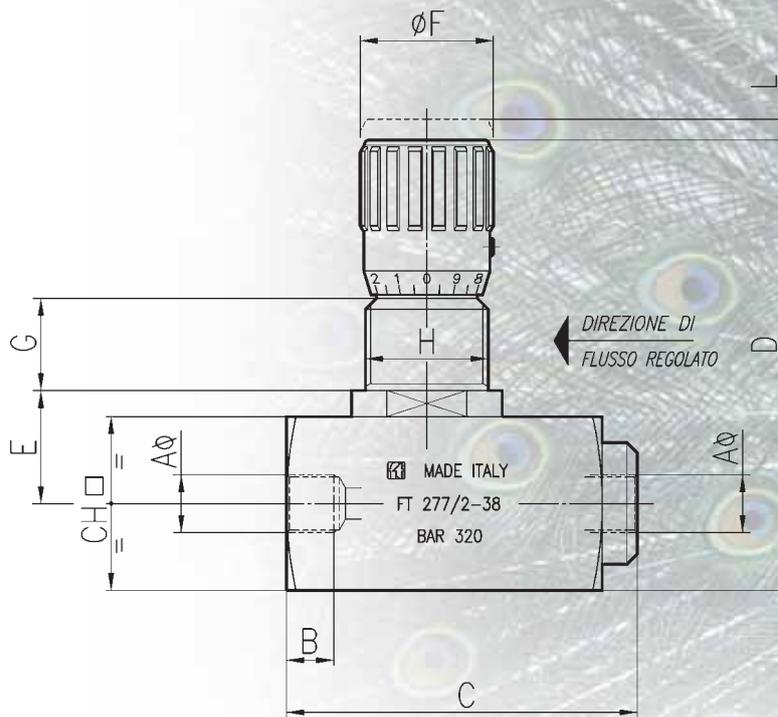


## MATERIALI

CORPO BASE	9 S MN Pb 23 - UNI 5105
CORPO CARTUCCIA	35 S MN Pb 10 - UNI 5105
GRUPPO DI COMPENSAZIONE	38 Ni CR Mo 4 UNI - EN 10083
O R	MESCOLA NITRILICA
ANELLO ANTIESTRUSIONE	PTFE
MANOPOLA	GD - AL SI 12 - UNI 5706

## ESEMPIO PER L'ORDINAZIONE

ACCESSORI A RICHIESTA			
CODICE	TIPO	GHIERA PANNELLO	GUARNIZIONE VITON
FT 277/2	34	G	V



## DIMENSIONI

TIPO	A UNI338	B	C	D	E	ØF	G	H	L	CH	PESO KG
1 4	1/4" G	12,5	81	107	28	33	17	M30x1,5	4,5	45	1,300
3 8	3/8" G	12,5	100	129,5	32	38	27	M35x1,5	6	50	2,000
1 2	1/2" G	15,5	119	150	38	47	28,5	M40x1,5	6,5	60	3,300
3 4	3/4" G	17	142	182,5	45	58	35	M50x1,5	7,5	70	6,700



## REGOLATORI DI PORTATA A COMPENSAZIONE BARICA BIDIREZIONALI

Valvole a due bocche compensate in pressione.

Sono comprensive di due strozzature in serie:

- la prima con sezione di passaggio determinabile da un comando esterno;
- la seconda con sezione variabile automaticamente in funzione delle variazioni della contropressione all'utilizzo.

La scelta della strozzatura regolabile situata a monte è quella che meglio garantisce la precisione della valvola nei confronti delle variazioni di temperatura del fluido.

Per quanto concerne la struttura della valvola vanno evidenziate:

- la rigorosa simmetria dei componenti interni si da impedire perturbazioni casuali degli equilibri statici e dinamici;
- l'ottimizzazione della disposizione della molla interna che regola l'intervento della strozzatura automatica a precarico variabile con le tarature della strozzatura fissa, utile per migliorare il comportamento alle portate medio-alte;
- la geometria dei passaggi attraverso i quali il flusso viene automaticamente strozzato, studiata per ridurre al minimo l'effetto delle forze idrodinamiche sull'equilibrio complessivo dell'elemento mobile;
- l'accuratezza delle lavorazioni che ha consentito di annullare ogni effetto di isteresi di origine meccanica;
- l'originale tratto estetico, esaltato dalla particolare foggia della manopola di regolazione;
- la facilità di ripristino dei valori di flusso grazie agli indici di riferimento.

Si ritiene inoltre importante rilevare la scelta della soluzione costruttiva funzionale al concetto della "doppia valenza" dei componenti, in virtù della quale, il corpo centrale, configurato a cartuccia filettata e inseribile nei due diversi corpi alla base o direttamente in blocchi modulari di serie, dà luogo alle tre versioni commercializzate:

- FT 277/2 a due vie
- FT 277/5 a due vie con valvola unidirezionale
- FT 287/2 a cartuccia filettata.

Questa soluzione permette all'utilizzatore di richiedere eventualmente i singoli componenti modulari da assemblare successivamente in funzione della contingente necessità.

A richiesta

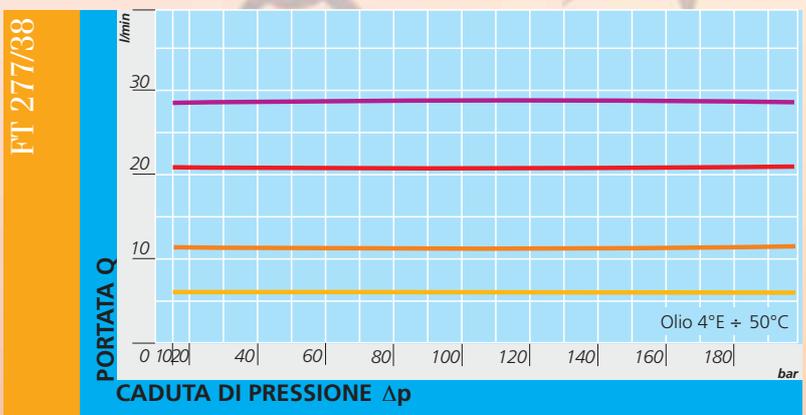
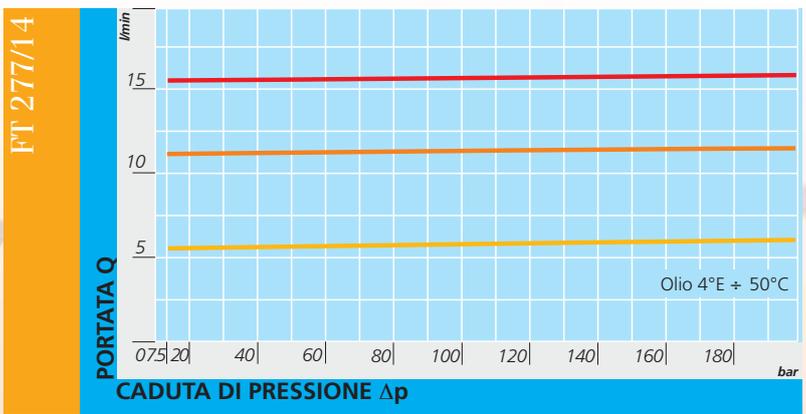
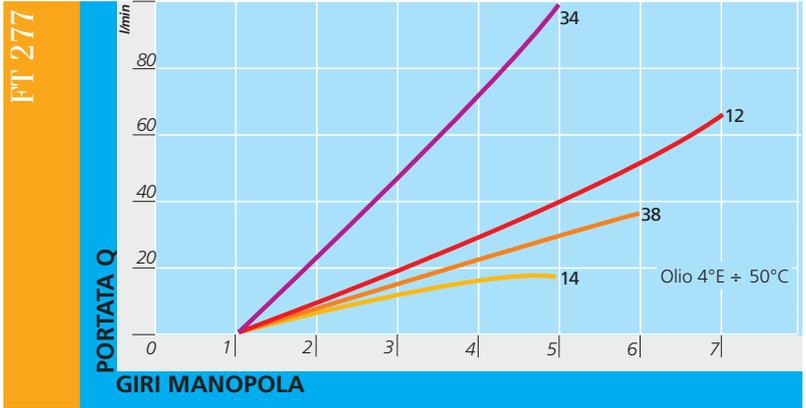
- Completì di ghiera (G)
- Guarnizioni Viton (V)



# FT 277/2

### DATI TECNICI

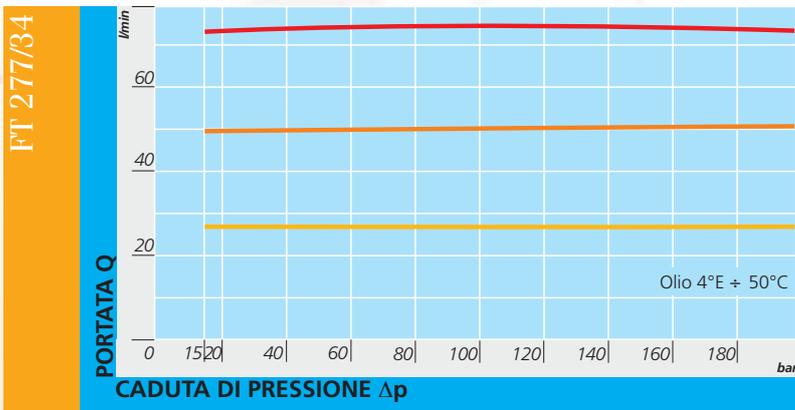
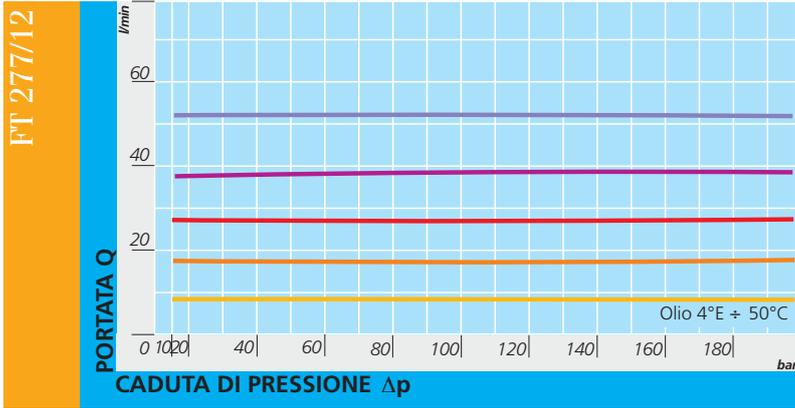
TIPO	PRESSIONE MASSIMA ESERCIZIO BAR	MIN. ΔP DI FUNZIONAMENTO BAR	TEMPERATURA ESERCIZIO °C	GRADO DI FILTRAZIONE μM ASSOLUTI
14	320	7,5	-20°/+70°	25
38	320	10	-20°/+70°	25
12	320	12	-20°/+70°	25
34	320	15	-20°/+70°	25

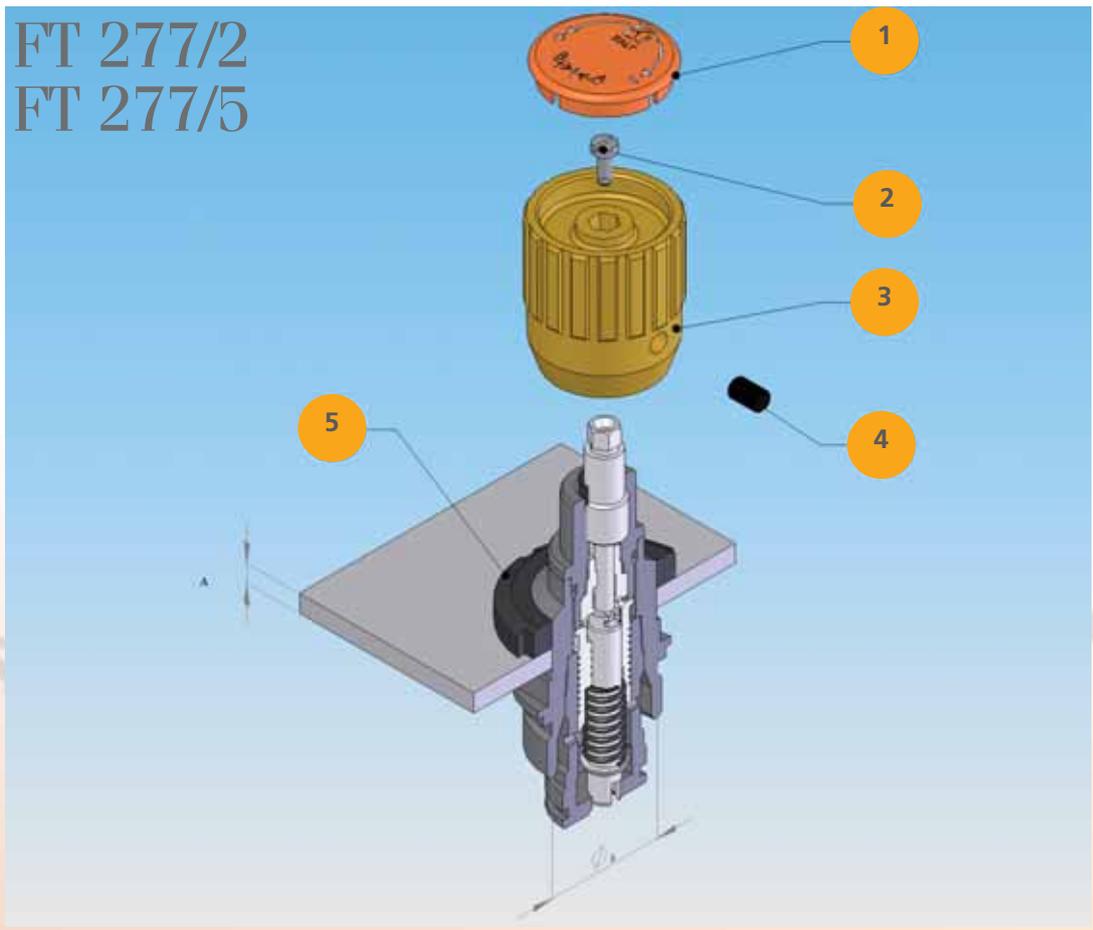


# CURVE DI PORTATA



FT 277/2





# ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO A PANNELLO

## MONTAGGIO A PANNELLO

1°	ALLENTARE IL GRAND DI PRESSIONE (4)
2°	TOGLIERE IL TAPPO (1)
3°	SVITARE LA VITE (2)
4°	ESTRARRE CON FORZA LA MANOPOLA (3)
5°	INTRODURRE LA GHIERA (5), A RICHIESTA VIENE FORNITA CON LA VALVOLA

TIPO VALVOLA	SPESORE PANNELLO A MAX	FORO PANNELLO ØB
1 8	10	31
3 8	10	36
1 2	10	41
3 4	10	51



FT 277/2 - FT 277/5