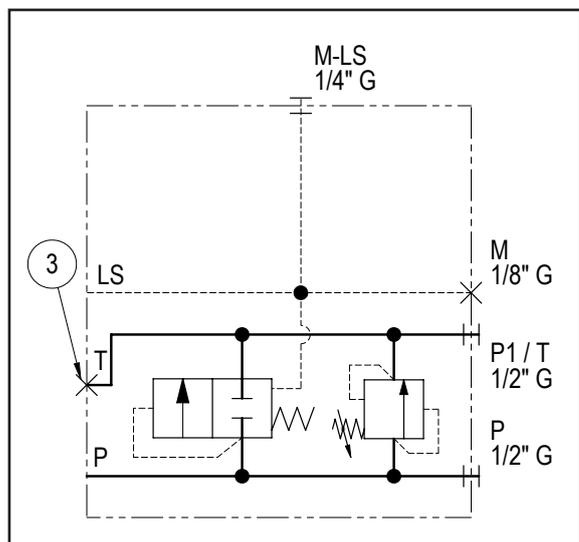
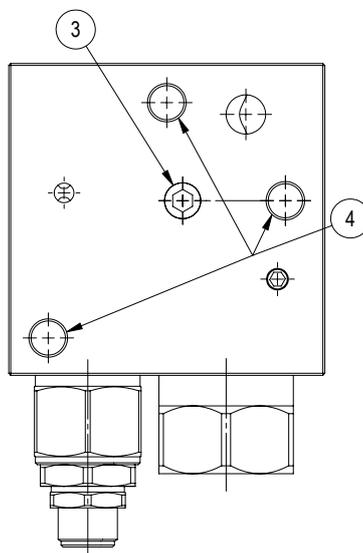
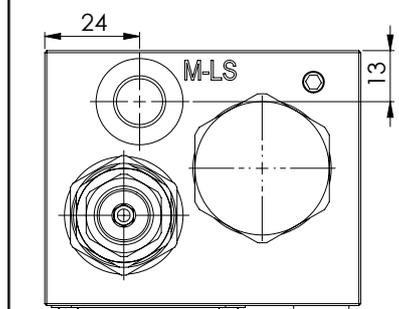


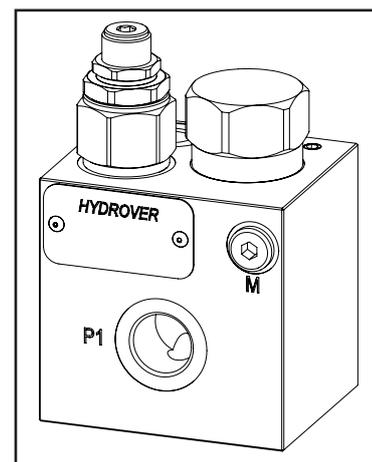
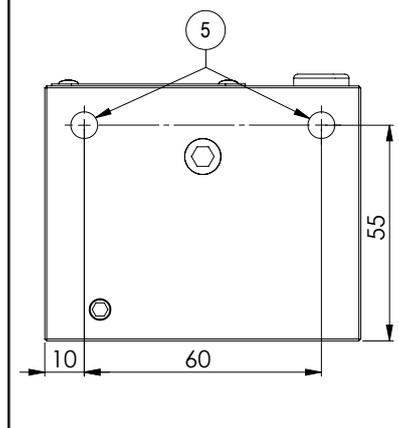
Caratteristiche tecniche	
Pressione max.	250 bar
Portata max.	70 lt/1
Peso	1,6 Kg
Materiale collettore	Alluminio
Attacco M	1/8" G
Attacco M-LS	1/4" G
Attacchi P / T (P1)	1/2" G



N°	Descrizione	Q.tà
1	Valvola di massima pressione Bosch Rexroth <b>VMD1.070</b> *	1
2	Compensatore di pressione	1
3	Tappo su T se versione carry over	1
4	M8x13 per tirante	3
5	M8x15 per fissaggio	2



Rappresentata in versione carry over



Codice d'ordinazione

H 3 2 1 9 A \_ \_ - \_ \_

**Prodotto Hydrover**

**Serie prodotto**

Serie 32 - Elementi componibili LS per valvole Cetop 3 in circuito parallelo

**Indice prodotto**

**Materiale collettore**

Alluminio

**Molla compensatore**

5,5 bar (standard)

12,5 bar

19 bar

= 6

= 1

= 2

**Carry over \***

Standard

\_ =  
CO = T utilizzato come carry over

**Campo di regolazione  
valvola di massima pressione \***

0 = 10-60 bar

1 = 40-110 bar

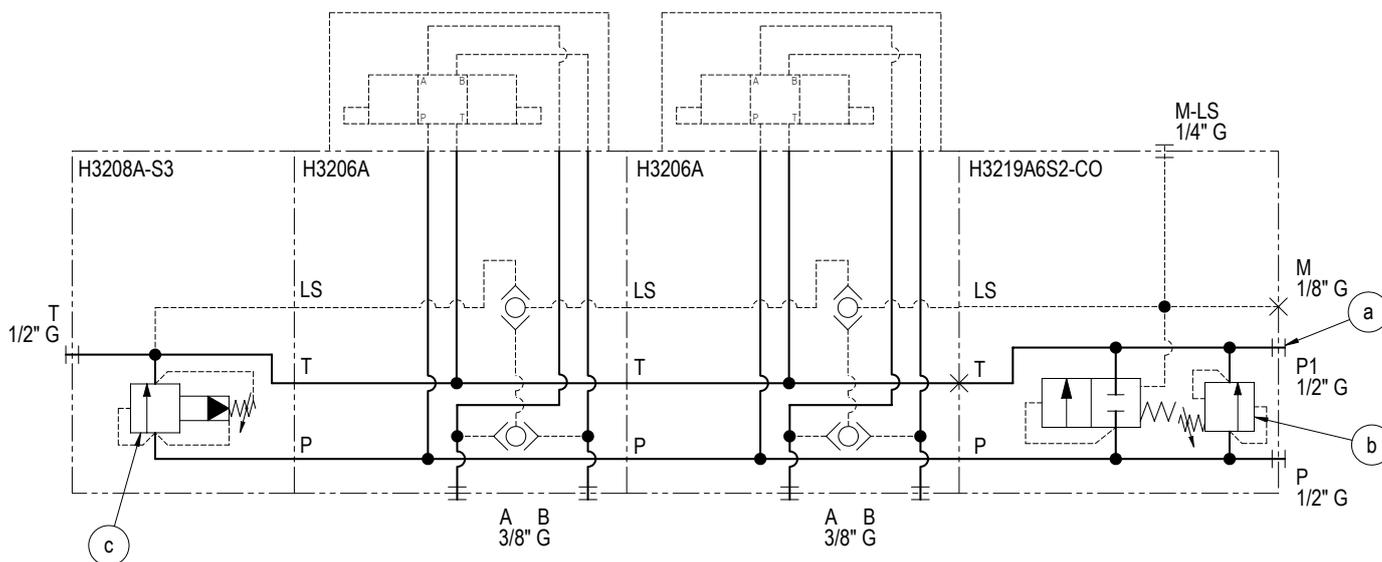
2 = 110-220 bar

3 = 220-260 bar

**Tipo di regolazione  
valvola di massima pressione \***

S = A vite

Esempio di assemblaggio con versione carry over. Ha un tappo sul T della flangiatura. Autorizza l'impiego dell'olio in eccedenza su l'attacco T che diventa P1.



- a. T diventa P1. Il sistema oleodinamico alimentato da P1 deve essere provvisto di un sistema di messa a scarico.
- b. La valvola di massima pressione del blocco principale è attiva quando il sistema oleodinamico alimentato da P1 è a scarico.
- c. Valvola di massima pressione di entrambi i blocchi quando il sistema oleodinamico alimentato da P1 non è a scarico. Questa valvola di massima pressione deve essere tarata ad un valore superiore alla valvola di massima pressione b.