

Valvola di ritegno tipo RK e RB

Documentazione del prodotto



Valvola a frutto

Pressione di esercizio p_{\max} :

700 bar

Portata Q_{\max} :

620 l/min



© HAWE Hydraulik SE.

La trasmissione e la riproduzione del presente documento, l'uso e la comunicazione dei relativi contenuti sono vietati salvo previa espressa autorizzazione.

Le infrazioni comportano l'obbligo di risarcimento danni.

Tutti i diritti riservati in caso di deposito di brevetto o del modello di utilità.

I nomi commerciali, i marchi dei prodotti e i marchi di fabbrica non sono provvisti di un contrassegno particolare. Soprattutto se si tratta di nomi e marchi di fabbrica registrati e protetti, il loro utilizzo viene regolato da apposite disposizioni di legge.

HAWE Hydraulik riconosce tali disposizioni in ogni caso.

Data di stampa / documento generato il: 29.04.2020

Indice

1	Panoramica delle valvole di ritegno senza diaframma tipi RK e RB.....	4
2	Versioni disponibili, dati principali.....	5
2.1	Valvola a frutto (esecuzione di base).....	5
2.2	Versione con corpo per installazione in linea.....	8
3	Parametri.....	10
4	Dimensioni.....	12
4.1	Valvola a frutto.....	12
4.2	Versioni con corpo.....	15
4.3	Creazione del foro di attacco.....	18
5	Istruzioni di montaggio, funzionamento e manutenzione.....	23
5.1	Uso conforme alla destinazione.....	23
5.2	Istruzioni di montaggio.....	23
5.2.1	Valvola a frutto.....	24
5.2.2	Praticare il foro di attacco.....	24
5.2.3	Attrezzo di montaggio per il tipo RK.....	24
5.3	Istruzioni di funzionamento.....	25
5.4	Istruzioni di manutenzione.....	25

1 **Panoramica delle valvole di ritegno senza diaframma tipi RK e RB**

Le valvole di ritegno appartengono al gruppo delle valvole di blocco. Consentono all'olio di fluire liberamente in una direzione, bloccandone invece il flusso nella direzione opposta. Nello stato chiuso sono a tenuta stagna contro le perdite di olio.

Le valvole di ritegno tipo RK e RB sono avvitabili. Le valvole di ritegno a sede sferica caricate a molla tipo RK e RB sono estremamente robuste e insensibili allo sporco.



Valvola a frutto

Caratteristiche e vantaggi:

- Pressioni di funzionamento fino a 700 bar
- fori di alloggiamento semplice
- robuste
- tipi RK, RB anche disponibile con pressione di precarica diversa

Campi di applicazione:

- sistemi idraulici in generale
- precarico idraulico

2 Versioni disponibili, dati principali

2.1 Valvola a frutto (esecuzione di base)

Simbolo idraulico:

Tipo RK

avvitato nella direzione di intercettazione



Tipo RB

avvitato nella direzione di flusso libero



Esempi di ordinazione:

RB 2			-PYD
RK 1 UNF			
RK 2	-5	-G	

Specifiche per guarnizioni ["Tabella 2"](#)

Versione con corpo ["Tabella 3"](#)

Pressione di apertura (maggiore) ["Tabella 1ff"](#)

Tipo base e dimensione costruttiva ["Tabella 1ff"](#)

Tabella 1a Tipo base e dimensione costruttiva tipo RK

Tipo base e dimensione costruttiva	Portata Q_{max} (l/min)	Pressione p_{max} (bar)	Filettatura	Pressione di apertura (bar)
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta				
RK 0	10	700	G 1/8 A	0,05
RK 1	20	700	G 1/4 A	0,18
RK 2	50	700	G 3/8 A	0,2
RK 3	80	500	G 1/2 A	0,25
RK 4	120	500	G 3/4 A	0,1
RK 5	240	500	G 1 A	0,1
RK 6	400	420	G 1 1/4 A	0,1
RK 7	620	420	G 1 1/2 A	0,1
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata				
RK 0-0,4	10	700	G 1/8 A	0,4
RK 1-...	20	700	G 1/4 A	0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10
RK 2-...	50	700	G 3/8 A	1, 2, 3, 4, 5, 6
RK 3-...	80	500	G 1/2 A	1, 2, 3, 4, 5
RK 4-...	120	500	G 3/4 A	0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
RK 5-...	240	420	G 1 A	1, 2, 3, 5, 8, 10
RK 6-...	400	420	G 1 1/4 A	0,5, 1, 2, 3, 5, 8, 10

Tabella 1a Tipo base e dimensione costruttiva tipo RK

Tipo base e dimensione costruttiva	Portata Q_{max} (l/min)	Pressione p_{max} (bar)	Filettatura	Pressione di apertura (bar)
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta				
RK 08	5	700	M 8x1	0,2
RK 14	20	700	M 14x1,5	0,18
RK 16	20	700	M 16x1,5	0,18
RK 28	50	700	M 18x1,5	0,2
RK 32	80	500	M 22x1,5	0,25
RK 47	120	500	M 27x2	0,1
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata				
RK 08-0,45	5	700	M 8x1	0,45
RK 14-...	20	700	M 14x1,5	0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8
RK 28-...	50	700	M 18x1,5	1, 2, 3, 4, 5, 6
RK 32-...	80	500	M 22x1,5	1, 2, 3, 4, 5
RK 47-...	120	500	M 27x2	0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
RK 62-...	400	420	M 42x2	0,1, 0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10
Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta				
RK 08 UNF	5	630	5/16-24 UNF	0,2
RK 0 UNF	10	630	7/16-20 UNF	0,05
RK 1 UNF	20	630	9/16-18 UNF	0,18
RK 2 UNF	50	630	3/4-16 UNF	0,2
RK 3 UNF	80	420	7/8-14 UNF	0,25
RK 4 UN	120	420	1 1/16-12 UN	0,1
RK 5 UN	240	420	1 5/16-12 UN	0,1
RK 6 UN	400	350	1 5/8-12 UN	0,1
RK 7 UN	620	350	1 7/8-12 UN	0,1

i NOTA

- Filettatura conforme a ISO 228-1, DIN 13 T6 (metrica) o SAE J 514 (UNF).
- Per i tipi RK-... indicare una delle pressioni di apertura specificate.

Tabella 1b Tipo base e dimensione costruttiva tipo RB

Tipo base e dimensione costruttiva	Portata Q_{max} (l/min)	Pressione p_{max} (bar)	Filettatura	Pressione di apertura (bar)
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta				
RB 0	10	700	G 1/8 A	0,05
RB 1	20	700	G 1/4 A	0,15
RB 2	50	700	G 3/8 A	0,07
RB 3	80	500	G 1/2 A	0,17
RB 4	120	500	G 3/4 A	0,1
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata				
RB 1-0,9	20	700	G 1/4 A	0,9
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta				
RB 08	5	700	M 8x1	0,2
RB 14	20	700	M 14x1,5	0,15
RB 28	50	700	M 18x1,5	0,07
RB 32	80	500	M 22x1,5	0,17
RB 47	120	500	M 27x2	0,1
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata				
RB 08-0,45	5	700	M 8x1	0,45
Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta				
RB 08 UNF	5	700	5/16-24 UNF	0,2
RB 0 UNF	10	700	7/16-20 UNF	0,05
RB 1 UNF	20	700	9/16-18 UNF	0,15
RB 2 UNF	50	700	3/4-16 UNF	0,07
RB 3 UNF	80	500	7/8-14 UNF	0,17
RB 4 UN	120	500	1 1/16-12 UN	0,1


NOTA

Filettatura conforme a ISO 228-1, DIN 13 T6 (metrica) o SAE J 514 (UNF).

Tabella 2 Specifiche per guarnizioni

Sigla	Descrizione
senza denominazione	NBR standard

Altri materiali per la guarnizione su richiesta.

2.2 Versione con corpo per installazione in linea

Esempio di ordinazione:

RB 2		-G
RK 2	-5	-E

Versione con corpo per installazione in linea ["Tabella 3"](#)

Pressione di apertura (maggiore) ["Tabella 1ff"](#)

Tipo base e dimensione costruttiva ["Tabella 1ff"](#)

Tabella 3 Versione con corpo per installazione in linea

Tipo	Pressione p_{max} (bar)	Sigla					
		Tipo RK, RB		Tipo RK		Tipo RB	
		G	G-JIS	E	E-JIS	F	F-JIS
RK							
RB							

Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta

Tipo	Pressione p_{max} (bar)	G	G-JIS	E	E-JIS	F	F-JIS
RK 0, RB 0	700	●		●		●	
RK 1, RB 1	700	●	●	●	●	●	●
RK 2, RB 2	700	●	●	●	●	●	●
RK 3, RB 3	500	●	●	●	●	●	●
RK 4, RB 4	500	●	●	●	●	●	●
RK 5	420	●		●			
RK 6	420	●		●			
RK 7	320	●		●			

Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata

Tipo	Pressione p_{max} (bar)	G	G-JIS	E	E-JIS	F	F-JIS
RK 0-0,4	700	●		●			
RK 1-..., RB 1-1	700	●	●	●	●	●	
RK 2-...	700	●	●	●	●		
RK 3-...	500	●	●	●	●		
RK 4-...	500	●	●	●	●		
RK 5-...	420	●		●			
RK 6-...	420	●		●			



NOTA

Tenere conto della versione con corpo p_{max} del raccordo filettato!

Tabella 3 Versione con corpo per installazione in linea

Tipo	Sigla					
	Tipo RK, RB		Tipo RK		Tipo RB	
	G	G-JIS	E	E-JIS	F	E-JIS
RK						
RB						
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta						
RK 08, RB 08						
RK 14, RB 14	●		●		●	
RK 16	●		●			
RK 28, RB 28	●		●		●	
RK 32, RB 32	●		●		●	
RK 47, RB 47					●	
RK 62	●		●			
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata						
RK 08-0,45 RB 08-0,45						
RK 14-...	●		●			
RK 28-...	●		●			
RK 32-...	●		●			
RK 47-...	●		●			
RK 62-...	●		●			

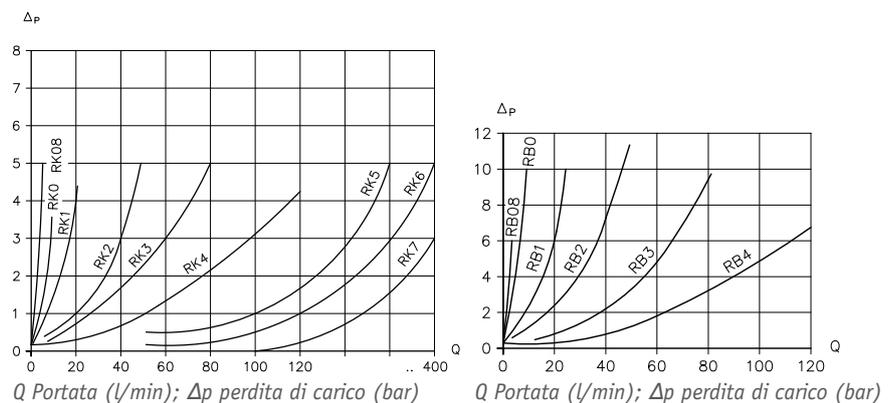
3 Parametri

Generale

Denominazione	Valvola di ritegno senza diaframma
Tipo	Valvola a sede sferica
Tipo di costruzione	Valvola a frutto, versione con corpo
Materiale	Sfera in acciaio per cuscinetti a rotolamento Acciaio; componenti funzionali interni temprati e rettificati
Posizione di montaggio	a scelta
Superficie	Valvole singole, versione del corpo ZnNi
Fluido in pressione	Olio idraulico: conforme a DIN 51524 parte 1 - 3; ISO VG da 10 a 68 secondo DIN ISO 3448 Campo di viscosità: min. ca. 4; max. ca. 1500 mm ² /s Funzionamento ottimale: ca. 10 ... 500 mm ² /s Idoneo anche per fluidi in pressione biodegradabili del tipo HEPG (glicoli polietilenici) e HEES (esteri sintetici) a temperature di funzionamento fino a ca. +70°C
Classe di purezza consigliata	ISO 4406 <u>21/18/15...19/17/13</u>
Temperature	Ambiente: ca. -40 ... +80°C, Olio: -25 ... +80°C, rispettare il campo di viscosità Temperatura di avviamento ammissibile fino a -40°C (osservare le viscosità di avviamento!) se durante l'esercizio successivo la temperatura di regime è superiore di almeno 20K. Fluidi in pressione biodegradabili: osservare le indicazioni dei produttori. Non oltre +70°C tenendo in considerazione la compatibilità delle guarnizioni.

Caratteristiche

Viscosità dell'olio ca. 50 mm²/s



Massa
Valvola a frutto
Tipo

RK 0, RK 08	= 3 g
RK 1, RK 14, RK 16	= 5 g
RK 1-...	= 30 g
RK 2, RK 28	= 12 g
RK 2-...	= 40 g
RK 3, RK 32	= 20 g
RK 3-...	= 60 g
RK 4, RK 47	= 45 g
RK 5	= 85 g
RK 5-...	= 150 g
RK 6, RK 62	= 200 g
RK 6-..., RK 62-...	= 300 g
RK 7	= 280 g
RB 0	= 3 g
RB 1, RB 14	= 5 g
RB 2, RB 28	= 12 g
RB 3, RB 32	= 21 g
RB 4, RB 47	= 45 g

Versione con corpo

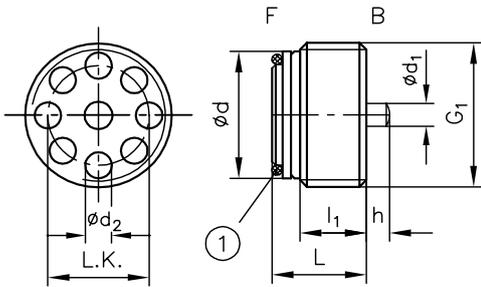
Tipo	G	E	F
RK 0, RB 0	30 g	30 g	30 g
RK 1, RB 1	75 g	60 g	60 g
RK 2, RB 2	105 g	85 g	85 g
RK 3, RB 3	160 g	140 g	140 g
RK 4, RB 4	340 g	300 g	300 g
RK 5	770 g	650 g	--
RK 6	1000 g	950 g	--
RK 7	1650 g	1400 g	--

4 Dimensioni

Tutte le dimensioni in mm, con riserva di modifiche.

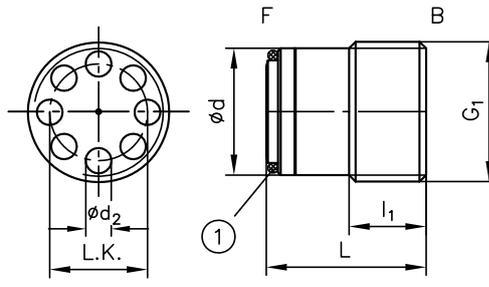
4.1 Valvola a frutto

RK ...



1 O-ring

RK. - ...



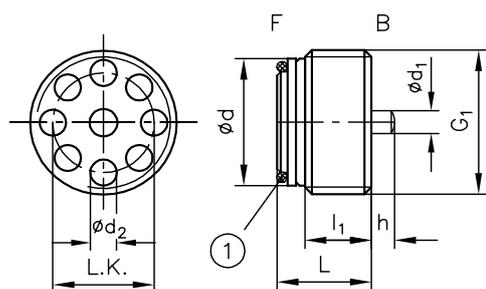
1 O-ring

Tipo	G_1	L	l_1	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	h	L.K.	O-ring NBR 90 Sh	Momento di serraggio max. M_A (Nm)
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta										
RK 0	G 1/8 A	7,2	3,8	8,6	2	1,5	1,3	6,8	6x1	8
RK 1	G 1/4 A	9	4,5	11,5	2,6	2,2	1,5	8,8 _{-0,1}	9x1	15
RK 2	G 3/8 A	11,2	6,5	15	3,4	3	2,5	11	11x1,5	20
RK 3	G 1/2 A	13,5	8	18,5	4,3	3,8	3	14,2 _{-0,1}	14x1,5	40
RK 4	G 3/4 A	17,5	10	24	5,8	4,6	3,5	18,5	18,77x1,78	80
RK 5	G 1 A	22	12,5	30	7	4,5	4,5	23	23,47x2,62	200
RK 6	G 1 1/4 A	27,5	16,5	38,8	8,2	5,8	5	30	29,75x3,53	250
RK 7	G 1 1/2 A	35	20	44,5	10	6,8	5,5	35,5	36x3	300

Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata

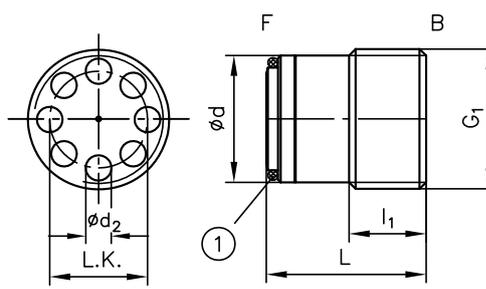
RK 0-...	G 1/8 A	7,2	3,8	8,6	2	1,5	1,3	6,8	6x1	8
RK 1-...	G 1/4 A	16	7,5	11,45	--	1,8	--	9 _{-0,1}	9x1	15
RK 2-...	G 3/8 A	20	12,5	15	--	2	--	12,1	11x1,5	20
RK 3-...	G 1/2 A	24	15,5	18,7	--	2,9	--	15 _{-0,1}	14x1,5	40
RK 4-...	G 3/4 A	30	14,4	24	--	3,5	--	19	18,77x1,78	80
RK 5-...	G 1 A	38	22	30	--	4,5	--	23	23,47x2,62	200
RK 6-...	G 1 1/4 A	55	24	38,8	--	5,5	--	30,5	29,75x3,53	250

RK ...



1 O-ring

RK. - ...



1 O-ring

Tipo	G_1	L	l_1	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	h	L.K.	O-ring NBR 90 Sh	Momento di serraggio max. M_A (Nm)
------	-------	---	-------	-----------------	-------------------	-------------------	---	------	---------------------	--

Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta

RK 08	M 8x1	5,5	--	6,9	--	1,3	--	4,8	5x0,8 (70 Sh)	6
RK 14	M 14x1,5	9	4,5	11,5	2,6	2,2	1,5	8,8 _{0,1}	9x1	15
RK 16	M 16x1,5	9	6	14	2,6	2,8	1,5	11	10x1,5	15
RK 28	M 18x1,5	11,2	6,5	15	3,4	3	2,5	11	11x1,5	20
RK 32	M 22x1,5	13,5	8	18,5	4,3	3,8	3	14,2 _{0,1}	14x1,5	40
RK 47	M 27x2	17,5	10	24	5,8	4,6	3,5	18,5	18,77x1,78	80

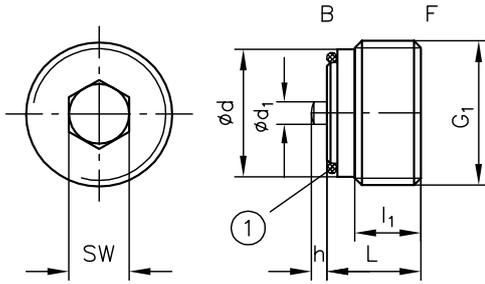
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata

RK 14-...	M 14x1,5	16	7,5	11,45	--	1,8	--	9 _{0,1}	9x1	15
RK 28-...	M 18x1,5	20	12,5	15	--	2	--	12x1	11x1,5	20
RK 32-...	M 22x1,5	24	15,5	18,7	--	2,9	--	15 _{0,1}	14x1,5	40
RK 47-...	M 27x2	30	14,4	24	--	3,5	--	19	18,77x1,78	80
RK 62-...	M 42x2	55	24	38,8	--	5,5	--	30,5	29,75x3,53	250

Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta

RK 08 UNF	5/16-24 UNF	5,5	3,5	6,7	1,4	1,3	0,8	4,8	5x0,8 (70 Sh)	6
RK 0 UNF	7/16-20 UNF	7,3	3,8	8,6	2	1,5	1,3	6,8	6x1	8
RK 1 UNF	9/16-18 UNF	9	4,5	11,5	2,6	2,2	1,5	8,8 _{0,1}	10x1,5	15
RK 2 UNF	3/4-16 UNF	11,5	6,5	15	3,4	3	2,5	11	11x1,5	20
RK 3 UNF	7/8-14 UNF	13,5	8	18,5	4,3	3,8	3	14,2 _{0,1}	14x1,5	40
RK 4 UN	1 1/16-12 UN	17,5	10	24	5,8	4,6	3,5	18,5	18,77x1,78	80

RB ...

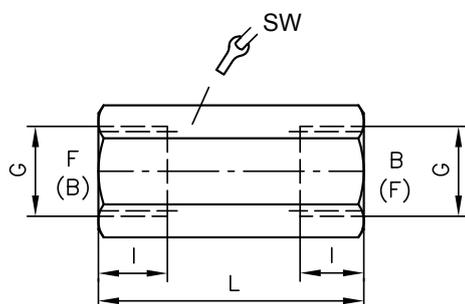


1 O-ring

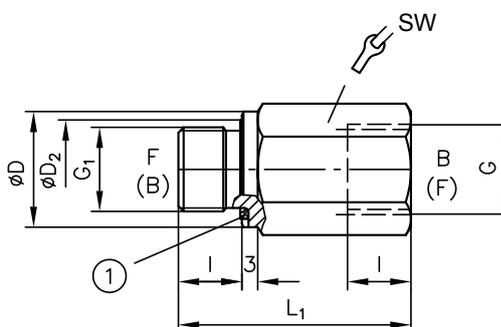
Tipo	G ₁	L	l ₁	Ød	Ød ₁	h	SW	O-ring NBR 90 Sh	Momento di serraggio max. M _A (Nm)
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta									
RB 0	G 1/8 A	7,9	4,5	8,6	1,7	1,3	5	6x1	8
RB 1	G 1/4 A	10,3	5	11,6	2,2	1,3	7	9x1	15
RB 2	G 3/8 A	11,7	7	15	3	2	6	11x1,5	20
RB 3	G 1/2 A	13,2	7,5	18,5	3,4	2,5	8	14x1,5	40
RB 4	G 3/4 A	17,1	10	24	5,8	3,8	12	18,77x1,78	80
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata									
RB 1-1	G 1/4 A	10,3	5	11,6	2,2	1,3	7	9x1	15
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta									
RB 08	M 8x1	6,5	--	6,9	--	--	4	5x0,8 (70 Sh)	6
RB 14	M 14x1,5	10,3	5	11,6	2,2	1,3	7	9x1	15
RB 28	M 18x1,5	11,7	7	15	3	2	6	11x1,5	20
RB 32	M 22x1,5	13,2	7,5	18,5	3,4	2,5	8	14x1,5	40
RB 47	M 27x2	17,1	10	24	5,8	3,8	12	18,77x1,78	80
Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta									
RB 08 UNF	5/16-24 UNF	6,5	3,5	6,7	1,4	0,8	5/32"	5x0,8 (70 Sh)	6
RB 0 UNF	7/16-20 UNF	7,9	4,5	9,4	1,7	1,3	3/16"	6x1	8
RB 1 UNF	9/16-18 UNF	10,3	5	12,3	2,2	1,3	1/4"	9x1	15
RB 2 UNF	3/4-16 UNF	11,7	7	16,8	3	2	1/4"	11x1,5	20
RB 3 UNF	7/8-14 UNF	13,2	7,5	19,9	3,4	2,5	5/16"	14x1,5	40
RB 4 UN	1 1/16-12 UN	17,1	10	23,9	5,8	3,8	1/2"	18,77x1,78	80

4.2 Versioni con corpo

RK ... G, G-JIS
 RB ... G, G-JIS



RK ... E, E-JIS
 RB ... F, F-JIS



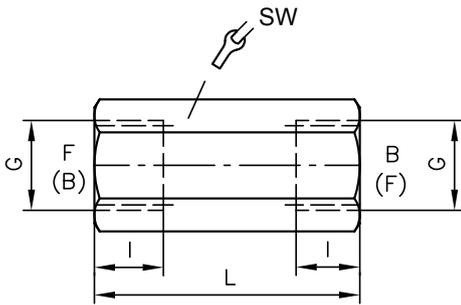
1 Guarnizione per filetto

Spigolo tagliente, senza

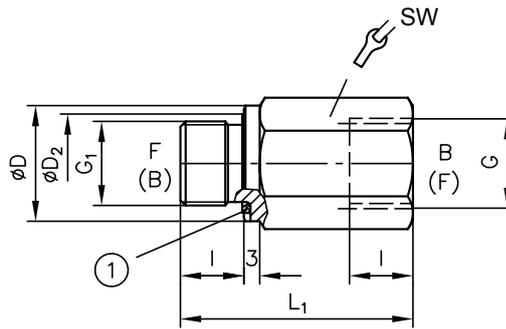
- RK 1, RK 5 ... RK 7: Guarnizione da avvitamento
- RK...-JIS: O-ring
- RK...-UNF: O-ring

Tipo	G	G ₁	ØD	ØD ₂	L	L ₁	l	SW	Momento di serraggio (Nm)
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta									
RK 0 RB 0	G 1/8	G 1/8 A	14	12,5	30	28	8	14	20
RK 1 RB 1	G 1/4	G 1/4 A	19	--	46	43	12	19	40
	G 1/4-JIS	G 1/4 A-JIS	19	--	58	47	12	19	40
RK 2 RB 2	G 3/8	G 3/8 A	22	20,5	50	44	12	22	80
	G 3/8-JIS	G 3/8 A-JIS	24	--	58	58	12	24	80
RK 3 RB 3	G 1/2	G 1/2 A	26	24	56	52	14	27	150
	G 1/2-JIS	G 1/2 A-JIS	27	--	72	72	16	27	150
RK 4 RB 4	G 3/4	G 3/4 A	36	30	65	60	16	36	200
	G 3/4-JIS	G 3/4 A-JIS	41	--	85	85	17	41	200
RK 5	G 1	G 1 A	39,9	--	80	72	18	46	200
RK 6	G 1 1/4	G 1 1/4 A	49,9	--	98	85	20	55	250
RK 7	G 1 1/2	G 1 1/2 A	54,9	--	105	95	22	60	300

RK ... G, G-JIS
RB ... G, G-JIS



RK ... E, E-JIS
RB ... F, F-JIS



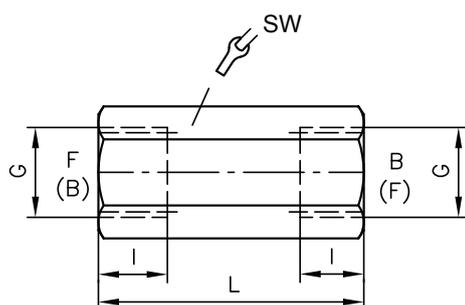
1 Guarnizione per filetto

Spigolo tagliente, senza

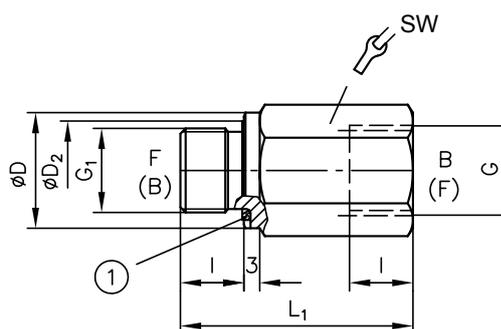
- RK 1, RK 5 ... RK 7: Guarnizione da avvitamento
- RK...-JIS: O-ring
- RK...-UNF: O-ring

Tipo	G	G ₁	ØD	ØD ₂	L	L ₁	l	SW	Momento di serraggio (Nm)
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata									
RK 0-...	G 1/8	G 1/8 A	14	12,5	30	28	8	14	20
RK 1-...	G 1/4	G 1/4 A	19	--	55	50	12	19	40
	G 1/4-JIS	G 1/4 A-JIS	19	--	58	47	12	19	40
RK 2-...	G 3/8	G 3/8 A	22	20,5	60	60	15	22	80
	G 3/8-JIS	G 3/8 A-JIS	24	--	58	58	12	24	80
RK 3-...	G 1/2	G 1/2 A	27	25	68	63	14	27	150
	G 1/2-JIS	G 1/2 A-JIS	27	--	72	72	16	27	150
RK 4-...	G 3/4	G 3/4 A	32	30	82	80	16	36	200
	G 3/4-JIS	G 3/4 A-JIS	41	--	85	85	17	41	200
RK 5-...	G 1	G 1 A	39,9	--	100	88	18	46	200
RK 6-...	G 1 1/4	G 1 1/4 A	49,9	--	125	120	20	55	250

RK ... G, G-JIS
RB ... G, G-JIS



RK ... E, E-JIS
RB ... F, F-JIS



1 Guarnizione per filetto

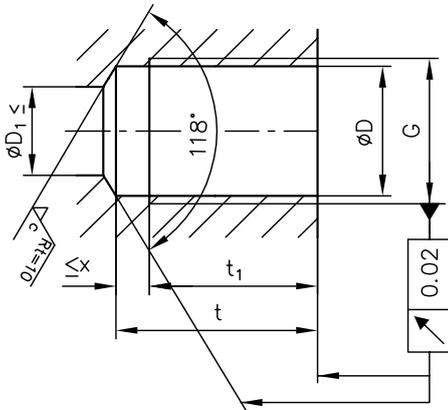
Spigolo tagliente, senza

- RK 1, RK 5 ... RK 7: Guarnizione da avvitamento
- RK...-JIS: O-ring
- RK...-UNF: O-ring

Tipo	G	G ₁	ØD	ØD ₂	L	L ₁	l	SW	Momento di serraggio (Nm)
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta									
RK 14 RB 14	M 14x1,5	M 14x1,5	19	--	46	42	12	19	40
RK 28 RB 28	M 18x1,5	M 18x1,5	24	23	50	44	12	24	80
RK 32 RB 32	M 22x1,5	M 22x1,5	26	24	56	52	14	30	150
RK 62	M 42x2	M 42x2	49,9	--	98	85	20	55	250
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata									
RK 14-...	M 14x1,5	M 14x1,5	19	17	55	50	12	19	40
RK 28-...	M 18x1,5	M 18x1,5	23	20,5	60	60	15	24	80
RK 32-...	M 22x1,5	M 22x1,5	27	25	68	63	14	27	150
RK 47-...	M 27x2	M 27x2	32	30	82	80	16	36	200
RK 62-...	M 42x2	M 42x2	49,9	--	125	120	20	55	250

4.3 Creazione del foro di attacco

Per l'attacco esterno del tubo tramite raccordi filettati per tubi

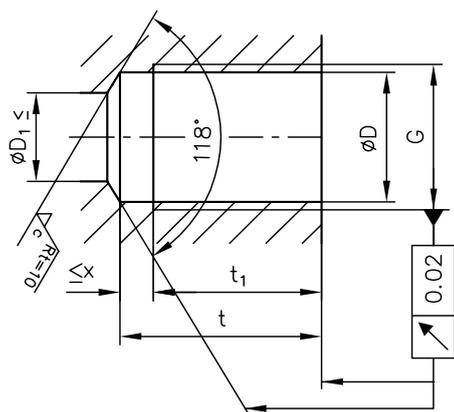


NOTA

Rispettare assolutamente l'estremità della filettatura X. La dimensione X può essere inferiore, ma non superiore.

Tolleranze generali secondo DIN ISO 2768-mk-E

Tipo	G	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	t	t_1	x
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta						
RK 0 RB 0	G 1/8	8,7	5	17	14,5	2,5
RK 1 RB 1 RB 1-1	G 1/4	11,8	8	23,5	20,5	3
RK 2 RB 2	G 3/8	15,25	9	26	23	3
RK 3 RB 3	G 1/2	19	12	30	26,5	3,5
RK 4 RB 4	G 3/4	24,5	16	37,5	33,5	4
RK 5	G 1	30,75	20	43,5	37,5	6
RK 6	G 1 1/4	39,25	23	51,5	45	6,5
RK 7	G 1 1/2	45,25	30	62	52	10
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata						
RK 0-...	G 1/8	8,7	5	17	14,5	2,5
RK 1-...	G 1/4	11,8	6	36	31	5
RK 2-...	G 3/8	15,25	9	40	37	3
RK 3-...	G 1/2	19	12	46	42,5	3,5
RK 4-...	G 3/4	24,5	16	52	48,5	3,5
RK 5-...	G 1	30,75	20	57	48	10
RK 6-...	G 1 1/4	39,25	23	76	54	22

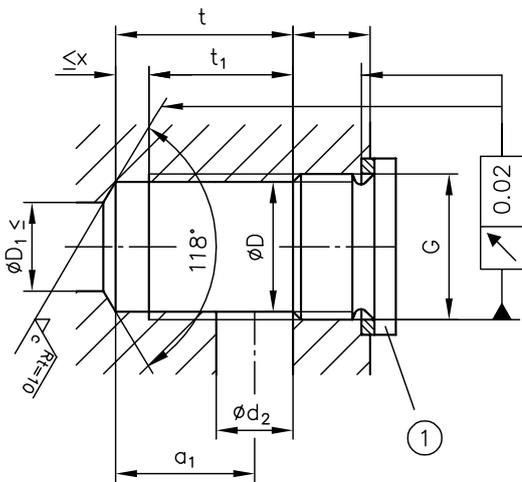

NOTA

Rispettare assolutamente l'estremità della filettatura X. La dimensione X può essere inferiore, ma non superiore.

Tolleranze generali secondo DIN ISO 2768-mk-E

Tipo	G	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	t	t_1	x
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta						
RK 08 RB 08	M 8x1	7	4	14,5	12,5	2
RK 14 RB 14	M 14x1,5	12,5	8	23,5	20,5	3
RK 16	M 16x1,5	14,5	8	23,5	20,5	3
RK 28 RB 28	M 18x1,5	16,5	9	28	23	3
RK 32 RB 32	M 22x1,5	20,5	12	30	26,5	3,5
RK 47 RB 47	M 27x2	25	16	37,5	33,5	4
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata						
RK 14-...	M 14x1,5	12,5	6	36	31	5
RK 28-...	M 18x1,5	16,5	9	40	37	3
RK 32-...	M 22x1,5	20,5	12	46	42,5	3,5
RK 47-...	M 27x2	25	16	52	48,5	3,5
RK 62-...	M 42x2	40	23	76	54	22
Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta						
RK 08 UNF RB 08 UNF	5/16-24 UNF	6,8	4	17	15	2
RK 0 UNF RB 0 UNF	7/16-20 UNF	9,8	5	17	14,5	2,5
RK 1 UNF RB 1 UNF	9/16-18 UNF	12,8	8	23,5	20,5	3
RK 2 UNF RB 2 UNF	3/4-16 UNF	17,3	9	26	23	3
RK 3 UNF RB 3 UNF	7/8-14 UNF	20,3	12	30	26,5	3,5
RK 4 UN RB 4 UN	1 1/16-12 UN	24,7	16	37,5	33,5	4

Per condotte interne



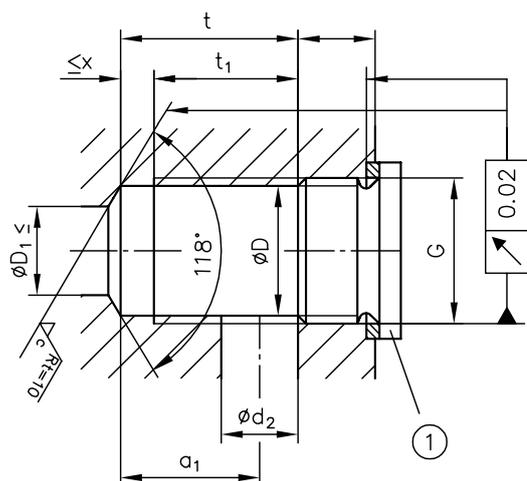
NOTA

Rispettare assolutamente l'estremità della filettatura X. La dimensione X può essere inferiore, ma non superiore.

Tolleranze generali secondo DIN ISO 2768-mk-E

1 Esempio:
tappo a vite DIN 908

Tipo	G	ØD	ØD ₁	t	t ₁	x	a ₁	Ød ₂
Filettatura in pollici, pressione di apertura ridotta								
RK 0 RB 0	G 1/8	8,7	5	12	9,5	2,5	9,5	5
RK 1 RB 1 RB 1-1	G 1/4	11,8	8	17	14	3	13	8
RK 2 RB 2	G 3/8	15,25	9	19	16	3	14,5	9
RK 3 RB 3	G 1/2	19	12	24	20,5	3,5	18	12
RK 4 RB 4	G 3/4	24,5	16	32	28	4	24	16
RK 5	G 1	30,75	20	40	34	6	30	20
RK 6	G 1 1/4	39,25	23	47,5	41	6,5	36	23
RK 7	G 1 1/2	45,25	30	62,5	52,5	10	47,5	30
Filettatura in pollici, pressione di apertura elevata								
RK 0-...	G 1/8	8,7	5	12	9,5	2,5	9,5	5
RK 1-...	G 1/4	11,8	6	21	16	5	18	8
RK 2-...	G 3/8	15,25	9	27	22	5	23	9
RK 3-...	G 1/2	19	12	34,5	29,5	5	28,5	12
RK 4-...	G 3/4	24,5	16	44,5	34,5	10	36,5	16
RK 5-...	G 1	30,75	20	56	46,5	10	45,5	20
RK 6-...	G 1 1/4	39,25	23	76	54	22	64,5	23

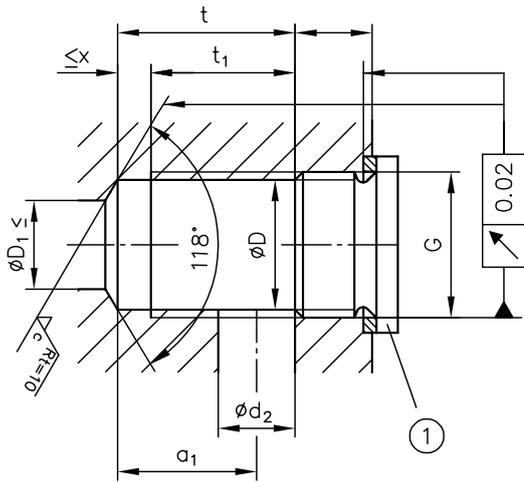


! NOTA
 Rispettare assolutamente l'estremità della filettatura X. La dimensione X può essere inferiore, ma non superiore.

Tolleranze generali secondo DIN ISO 2768-mk-E

1 Esempio:
 tappo a vite DIN 908

Tipo	G	ØD	ØD ₁	t	t ₁	x	a ₁	Ød ₂
Filettatura metrica, pressione di apertura ridotta								
RK 08 RB 08	M 8x1	7	4	10	8	2	8	4
RK 14 RB 14	M 14x1,5	12,5	8	17	14	3	13	8
RK 16	M 16x1,5	14,5	8	17	14	3	13	8
RK 28 RB 28	M 18x1,5	16,5	9	19	16	3	14,5	9
RK 32 RB 32	M 22x1,5	20,5	12	24	20,5	3,5	18	12
RK 47 RB 47	M 27x2	25	16	32	28	4	24	16
Filettatura metrica, pressione di apertura elevata								
RK 14-...	M 14x1,5	12,5	6	21	16	5	18	8
RK 28-...	M 18x1,5	16,5	9	27	22	5	23	9
RK 32-...	M 22x1,5	20,5	12	34,5	29,5	5	28,5	12
RK 47-...	M 27x2	25	16	44,5	34,5	10	36,5	16
RK 62-...	M 42x2	40	23	76	54	22	64,5	23



! NOTA
Rispettare assolutamente l'estremità della filettatura X. La dimensione X può essere inferiore, ma non superiore.

Tolleranze generali secondo DIN ISO 2768-mk-E

1 Esempio:
tappo a vite DIN 908

Tipo	G	ØD	ØD ₁	t	t ₁	x	a ₁	Ød ₂
Filettatura UNF, pressione di apertura ridotta								
RK 08 UNF RB 08 UNF	5/16-24 UNF	6,8	4	10	8	2	7	4
RK 0 UNF RB 0 UNF	7/16-20 UNF	9,8	5	12	9,5	2,5	9	5
RK 1 UNF RB 1 UNF	9/16-18 UNF	12,8	8	17	14	3	12	8
RK 2 UNF RB 2 UNF	3/4-16 UNF	17,4	9	19	16	3	13,5	9
RK 3 UNF RB 3 UNF	7/8-14 UNF	20,3	12	24	20,5	3,5	16	12
RK 4 UN RB 4 UN	1 1/16-12 UN	24,7	16	32	28	4	22	16

5 Istruzioni di montaggio, funzionamento e manutenzione

5.1 Uso conforme alla destinazione

Questa valvola è destinato/a esclusivamente per applicazioni idrauliche (tecnica dei fluidi).

L'utente deve rispettare le norme di sicurezza nonché le avvertenze contenute nella presente documentazione.

Requisiti indispensabili per garantire il funzionamento corretto e sicuro del prodotto:

- Rispettare tutte le informazioni contenute nella presente documentazione. Il principio si applica, in particolare, per tutte le norme di sicurezza e le avvertenze.
- Il prodotto deve essere montato e messo in funzione solo da personale specializzato qualificato.
- Usare il prodotto solo all'interno dei parametri tecnici indicati. I parametri tecnici sono dettagliatamente illustrati nella presente documentazione.
- In caso di uso in un modulo tutti i componenti devono essere adatti per le condizioni di esercizio.
- Inoltre attenersi sempre alle istruzioni per l'uso dei componenti, dei moduli e dell'intero impianto specifico.

Se il prodotto non può più essere azionato in condizioni di sicurezza:

1. Mettere il prodotto fuori esercizio e contrassegnarlo di conseguenza.
- ✓ Non è consentito continuare a utilizzare oppure far funzionare il prodotto.

5.2 Istruzioni di montaggio

Integrare il prodotto nell'impianto complessivo solo con elementi di raccordo conformi e disponibili sul mercato (raccordi filettati, tubi flessibili, tubi rigidi, supporti ecc.).

Prima dello smontaggio, il prodotto deve essere messo correttamente fuori esercizio (in particolare in combinazione con accumulatori di pressione).



PERICOLO

Movimento improvviso degli azionamenti idraulici in caso di smontaggio non corretto.

Lesioni gravi o morte.

- Depressurizzare il sistema idraulico.
- Attuare le misure di sicurezza prima di effettuare la manutenzione.

5.2.1 Valvola a frutto

i **NOTA**

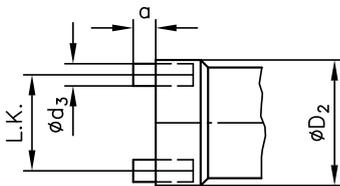
Se, a causa del tipo di funzionamento dell'impianto nel quale sono impiegate le valvole, si prevedono colpi e vibrazioni di una certa entità, durante l'avvitamento nei fori previsti occorrerà assicurare le valvole anticipatamente con Loctite in modo che non possano svitarsi.

5.2.2 Praticare il foro di attacco

Vedere descrizione nel [Capitolo 4, "Dimensioni"](#).

5.2.3 Attrezzo di montaggio per il tipo RK

(costruzione propria)



Tipo	ØD ₂	a	Ød ₃	L.K.	Attrezzo
RK 08	6,9	1,5	1,1	4,8	W7-223/78
RK 0	8,6	2	1,2	6,9±0,05	W7-223/37
RK 1, RK 14	11,5	2,5	1,8	8,9 _{-0,1}	W7-223/23
RK 16	14	2,5	2,5	11 _{-0,1}	--
RK 2, RK 28	15	2	2,5	11,1 _{-0,1}	W7-223/24
RK 3, RK 32	18,5	4	3	14,3 _{-0,1}	W7-223/25
RK 4, RK 47	24	4	4	18,6	W7-223/26
RK 1-..., RK 14-...	11,45	2,5	1,6	8,95	W7-223/56
RK 2-..., RK 28-...	14,8	3	1,8	12,1	W7-223/58
RK 3-..., RK 32-...	18,5	4	2,7	14,95	W7-223/55
RK 4-..., RK 47-...	24	6	3,3	19	W7-223/66
RK 5	30	8	4	23	W7-223/91
RK 5-...	30	8	4	23	W7-223/91
RK 6, RK 62	38	6	5,5	30	W7-223/90
RK 6-..., RK 62-...	38	6	5,2	30	W7-223/76
RK 7	45	8	6,5	35,5	W7-223/94

i **NOTA**

Il numero di fori nella valvola di ritegno corrisponde al numero di perni dell'attrezzo.

5.3 Istruzioni di funzionamento

Rispettare la configurazione del prodotto nonché la pressione e la portata.

Le prescrizioni e i parametri tecnici della presente documentazione devono essere assolutamente rispettati. Inoltre seguire sempre le istruzioni dell'intero impianto tecnico.

i **NOTA**

- Leggere attentamente la documentazione prima dell'uso.
- Mettere la documentazione a completa disposizione degli operatori e del personale di manutenzione.
- A ogni integrazione oppure aggiornamento adeguare la documentazione di conseguenza.

Purezza e filtraggio del liquido in pressione

Le microimpurità possono compromettere notevolmente il funzionamento dei componenti . L'imbrattamento può causare danni irreparabili.

Possibili microimpurità sono:

- Trucioli di metallo
- Particelle di gomma di tubi flessibili e guarnizioni
- Sporco dovuto a montaggio e manutenzione
- Abrasione meccanica
- Invecchiamento chimico del liquido in pressione.

i **NOTA**

Neue Druckflüssigkeit vom Hersteller hat nicht unbedingt die erforderliche Reinheit.
Beim Einfüllen von Druckflüssigkeit ist diese zu filtern.

Per un corretto esercizio è necessario prestare attenzione alla classe di purezza consigliata del liquido in pressione. (Vedere anche la classe di purezza consigliata in [Capitolo 3, "Parametri"](#))

Documento correlato: [D 5488/1](#) Raccomandazioni sull'olio

5.4 Istruzioni di manutenzione

Verificare regolarmente, almeno 1x anno, se gli attacchi idraulici sono danneggiati o meno (controllo visivo). In caso di perdite esterne, mettere fuori funzione il sistema e ripararlo.

Pulire periodicamente, almeno 1 volta l'anno, la superficie dell'apparecchio (depositi di polvere e sporco).

Ulteriori informazioni

Altre versioni

- Valvola di ritegno con diaframma tipo BC: D 6969 B
- Valvola di ritegno con diaframma tipo BE: D 7555 B
- Valvole di ritegno tipo RC: D 6969 R
- Valvola di ritegno tipo RE: D 7555 R
- Valvola di chiusura tipo CRK, CRB e CRH: D 7712