



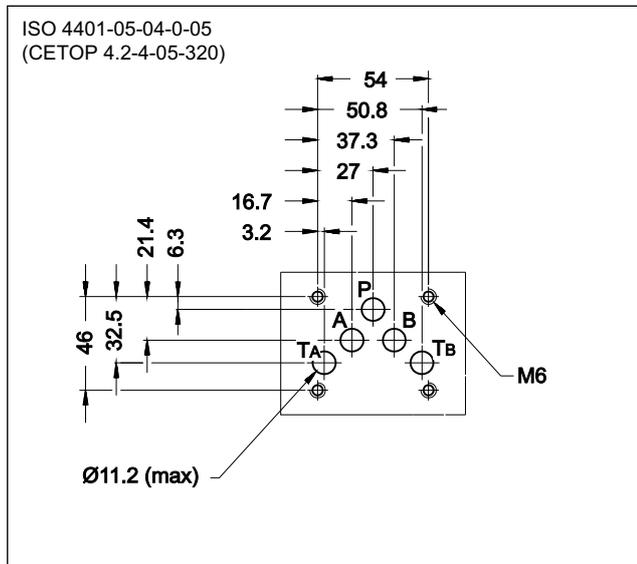
Z4M

VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE PILOTATA SERIE 50

VERSIONE MODULARE ISO 4401-05

p max 320 bar
Q max (vedi tabella prestazioni)

PIANO DI POSA



ESECUZIONI (vedi Tab. Simboli idraulici)

- Z4M*-I: riduzione pressione sulla via P - drenaggio collegato alla linea T_B
- Z4M*-A: riduzione pressione sulla via A e pressione piena sulla via B.
- Z4M*-B: riduzione pressione sulla via B e pressione piena sulla via A.

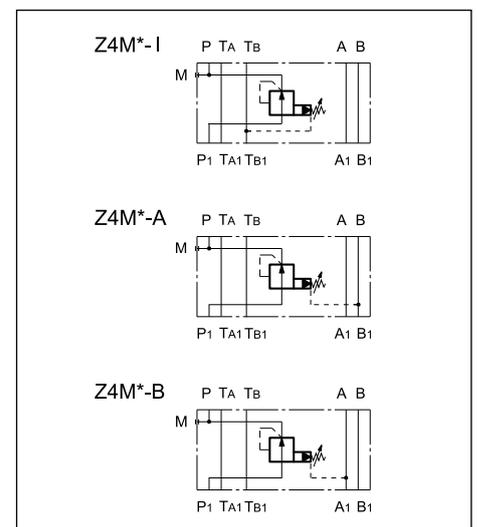
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- La valvola Z4M è una riduttrice di pressione di tipo pilotato, realizzata in versione modulare con superficie di attacco rispondente alle norme ISO 4401.
- Viene utilizzata per la riduzione della pressione su rami di circuito secondari assicurando la stabilità della pressione regolata, anche al variare della portata che attraversa la valvola.
- È assemblabile rapidamente sotto le elettrovalvole direzionali ISO 4401-05, senza l'impiego di tubazioni.
- È normalmente fornita con vite di regolazione ad esagono incassato, dado di bloccaggio e limitazione della massima corsa di regolazione.
- È disponibile in quattro campi di regolazione pressione fino a 320 bar.

PRESTAZIONI (rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

Pressione massima d'esercizio	bar	320
Portata massima nel condotto controllato P	l/min	80
Portata massima nei condotti liberi	l/min	100
Portata di drenaggio	l/min	≤ 0,7
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400
Viscosità effettiva raccomandata	cSt	25
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Massa	kg	2,7

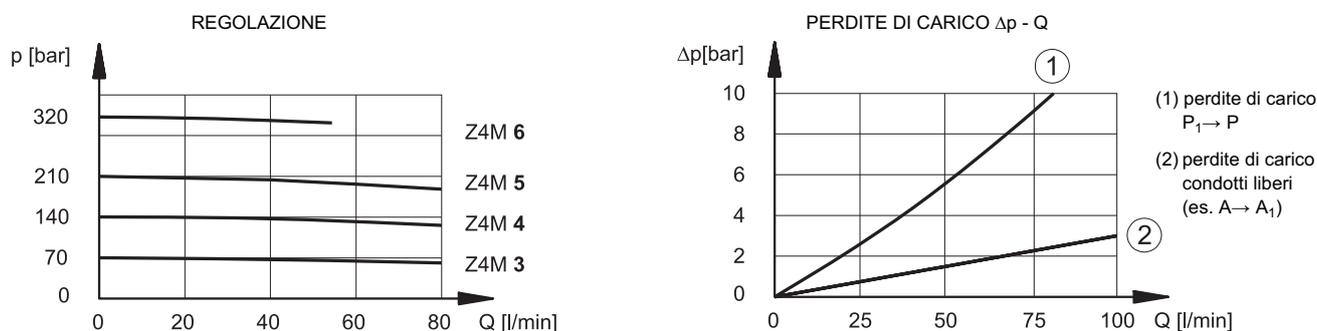
SIMBOLI IDRAULICI



1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE

Z	4	M	-	/	/	50	/	/
Valvola riduttrice di pressione		Dimensione nominale ISO 4401-05		Versione modulare		Campo di taratura:		Guarnizioni: omettere per oli minerali V = viton per fluidi particolari
3 = 5 ÷ 70 bar		4 = 8 ÷ 140 bar		5 = 10 ÷ 210 bar		6 = 15 ÷ 320 bar		N. di serie (da 50 a 59 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)
				M1 = Manopola di regolazione (ommettere per regolazione con vite ad esagono incassato)		Esecuzioni: I : riduzione pressione su via P; drenaggio interno collegato alla linea T _B A : riduzione pressione sulla via A e pressione piena sulla via B B : riduzione pressione sulla via B e pressione piena sulla via A		

2 - CURVE CARATTERISTICHE (valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50°C)



3 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR. Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

4 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

